

SU 438814

5/3,AB,LS/1
DIALOG(R) File 351:Derwent WPI
(c) 2004 Thomson Derwent. All rts. reserv.

001283821

WPI Acc No: 1975-G7731W/ 197526

Bolt head key slot - triangular slot with concave sides for increased torque transmission and reduced slip

Patent Assignee: BETENEV P M (BETE-I)

Number of Countries: 001 Number of Patents: 001

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
SU 438814	A	19750127			197526	B

Priority Applications (No Type Date): SU 1866733 A 19730102

Abstract (Basic): SU 438814 A

A bolt head key slot in the form of a triangular-shaped depression is designed for greater torque transmission and reduced slip by having the slot made in the form of an equilateral triangle with concave sides 8 and rounded cutoff tips 6. The triangle sides slope slightly inwards, giving a truncated cone shape towards the corners of the triangle. By using a key to tighten or release a bolt or screw with a triangular slot in the head as described gives an increase in the transmitted torque, easing the work of the assembly operative and reducing slip between bolt and key.

Союз Советских
Социалистических
Республик



Государственный комитет
Совета Министров СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 438814

THE BRITISH LIBRARY

25 APR 1975

SCIENCE REFERENCE LIBRARY

(51) М. Кл. F 16b 23/00

(61) Зависимое от авт. свидетельства —

(22) Заявлено 02.01.73 (21) 1866733/25-27

с присоединением заявки № —

(32) Приоритет —

Опубликовано 05.08.74. Бюллетень № 29

Дата опубликования описания 27.01.75

(53) УДК 621.88.083
(088.8)

(72) Автор
изобретения

П. М. Бетенев

(71) Заявитель

(54) КРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ

1

Изобретение относится к машиностроению. Известна крепежная деталь, например болт или винт, в головке которого выполнен фасонный шлиц в виде углубления, имеющего в плоскости торца головки форму равностороннего треугольника с выпуклыми сторонами.

Однако известная крепежная деталь не позволяет передавать большие крутящие моменты и, кроме того, при вращении происходит выталкивание монтажного инструмента.

Цель изобретения — увеличение передаваемого крутящего момента и исключение выталкивания монтажного инструмента.

Это достигается тем, что шлиц в плоскости дна выполнен в форме равностороннего треугольника с вогнутыми сторонами и срезанными по радиусу вершинами, а боковые грани — с поднутрением.

На фиг. 1 изображена головка предлагаемой крепежной детали; на фиг. 2 — монтажный инструмент (отвертка); на фиг. 3 — сечение по А—А на фиг. 2.

Крепежная деталь 1 имеет в головке 2 фасонный шлиц в виде углубления 3. В плоскости торца головки 4 шлиц имеет форму равностороннего треугольника с выпуклыми сторонами 5 и вершинами 6.

В плоскости дна 7 шлиц имеет форму равностороннего треугольника с вогнутыми сто-

2

ронами 8, вершины этого треугольника срезаны по радиусу 9.

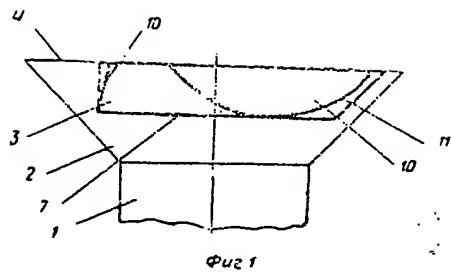
Боковые грани 10 выполнены с некоторым поднутрением, при этом в зоне перехода их к вершинам треугольников боковые грани имеют вид частей усеченного конуса 11.

Форма и размеры рабочей части отвертки 12 соответствуют элементам фасонного шлица головки крепежной детали.

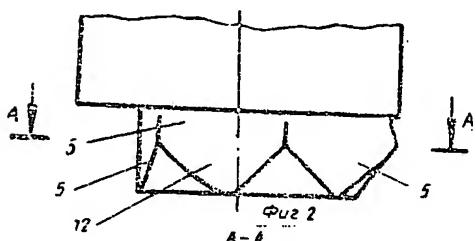
Применение такой крепежной детали позволяет увеличить передаваемый крутящий момент, тем самым увеличить момент затяжки, позволяет облегчить труд сборщика за счет устранения выталкивания отвертки из шлица.

Предмет изобретения

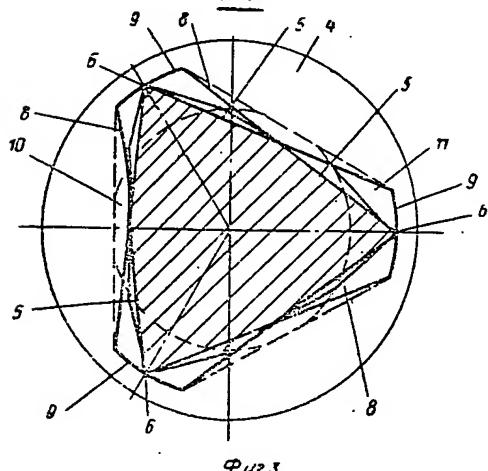
Крепежная деталь, например болт или винт, в головке которого выполнен фасонный шлиц в виде углубления, имеющего в плоскости торца головки форму равностороннего треугольника с выпуклыми сторонами, отличающаяся тем, что, с целью увеличения передаваемого крутящего момента и исключения выталкивания монтажного инструмента, шлиц в плоскости дна выполнен в форме равностороннего треугольника с вогнутыми сторонами и срезанными по радиусу вершинами, а боковые грани — с поднутрением.



Фиг 1



Фиг 2



Фиг 3

Составитель И. Проконичев

Редактор Л. Бурова

Техред Т. Курилко

Корректоры: Л. Котова
и З. Тарасова

Заказ 3707/14

Изд. № 128 Тираж 875 Подписьное
ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР
по делам изобретений и открытий
Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография, пр. Салунова, 2